

Manuel d'installation des rideaux métalliques Semi Fermetures



www.semi-fermetures.fr



01 84 24 44 12



79 Avenue Pierre Brossolette 92120 Montrouge



SOMMAIRE

Page 3 - Fournitures et Outillage

Page 4 - Pose Rideau métallique

Page 5 - Installation Axe 48/60 à Ressorts

Page 7 - Recommandations Goupilles

Page 8 - Entretien Rideau métallique

Page 11 - Branchement électriques

Page 12 - Fiche technique

Page 14 - Type de pose

Fournitures et Outillage

Fournitures

- 2 coulisses
- 1 axe à ressorts compensés
- x lames / visis (quantité suivant la hauteur)
- 1 lame finale
- 1 lame moteur(plus courte)
- 1 cornière de battue
- x agraphes de fixation*
- x boulons équerre Ø6x25 tête fraisée **
- x boulons cornière Ø6x25 tête ronde ***
- 2 boulons Ø5x10 + poignée
- 2 boulons fixation axe Ø10x100 + rondelles

En option (suivant devis)

- 1 moteur avec électrofrein intégré monté sur l'axe
- x organes de commande
- 1 cache + paire de joues
- 1 plat bombé fixé sur l'axe (largeur > 3000)
- 1 baton de tirage (rideau manuel hauteur > 2500)
- 1 grille visis / bijoutier / aérovisis

Outillage nécessaire

- Visserie à adapter à votre support (non fournie)
- 1 niveau, 1 tournevis plat
- 1 perceuse, 1 visseuse
- 3 clés Ø8, Ø10, Ø17

⚠ PREVOIR 2 PERSONNES MINIMUM ⚠

* Quantité suivant nombre de boîtes à ressort

** Seulement si pose en applique, quantité suivant hauteur (environ 1/70 cm)

*** Pour fixer la cornière de battue à la lame finale, quantité suivant largeur (environ 1/80 cm)

- Concerne les versions motorisées.
- Concerne les grilles visis / bijoutier / aérovisis.

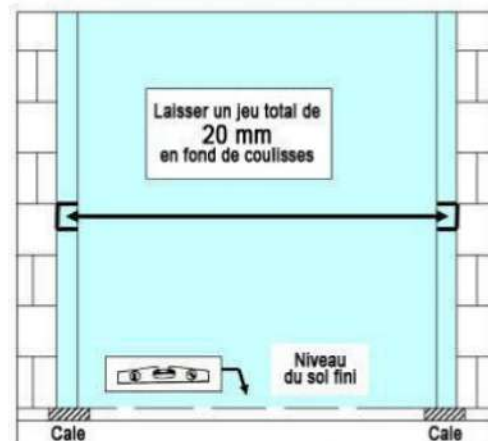
Pose Rideau métallique / Visis

Préparation

- Ouvrir la palette et vérifier l'ensemble des fournitures.
- Le nombre de lames est calculé en fonction de la hauteur totale.
- S'assurer que l'emplacement du rideau / visis est propre avant installation.

Coulisses

- Elles doivent être posées sur un seuil «fini» ou à défaut sur des cales provisoires placées au niveau du seuil futur.
- Le seuil doit être rigoureusement de niveau, ainsi que les coulisses.
- Les coulisses devront être à 90° par rapport à l'axe pour assurer une ouverture optimale.
- Il faut laisser un jeu total d'environ 20mm en fond de coulisses par rapport à la longueur des lames (les lames sont coupées 20mm plus courtes que la largeur totale de votre rideau).
- Détails page 14.



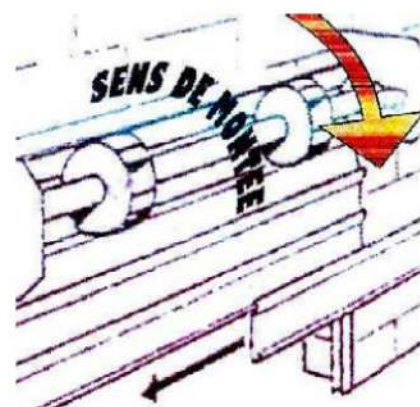
Axe d'enroulement

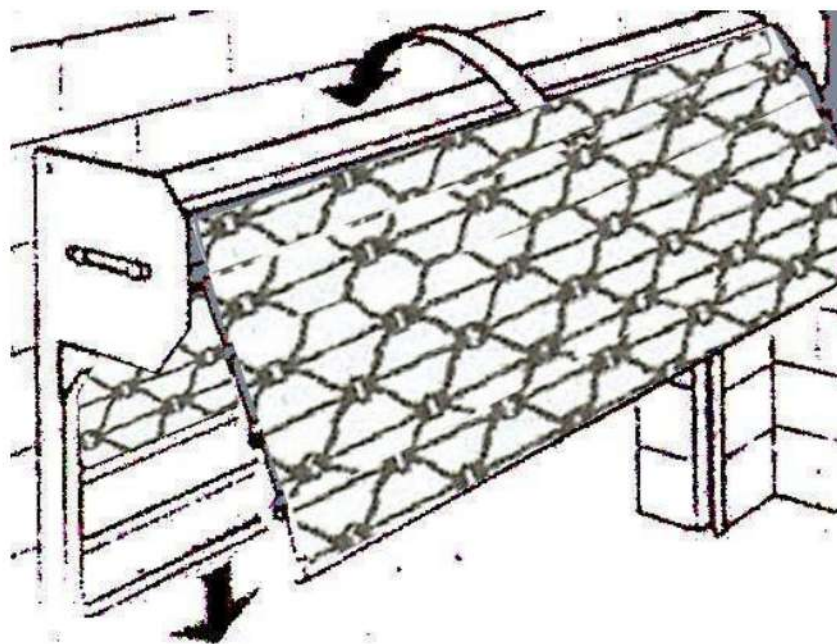
- Passer les câbles dans le tube.
- L'axe vient reposer sur les deux étriers solidaires des flasques, boulonnés en haut des coulisses.
- Fixer avec les boulons Ø10x100 (voir page 4).
- Le sens d'enroulement est indiqué sur l'une des boîtes à ressort.
- Pour un rideau avec moteur central, la platine centrale doit être face à vous, le texte dans le bon sens.



Tabier, 1er cas

- Si le local comporte assez de place sur le côté de l'ouverture pour y loger la longueur d'une lame, on peut enfiler au sol cinq à six lames, en mettant les agrafes de fixation à la première.
- Accrocher cet ensemble aux boîtes à ressorts en gardant les lames en dehors d'une coulisse.
- Enfiler ensuite les lames une après l'autre jusqu'à la lame finale, dont on aura au préalable ôté la cornière servant de battue.
- Puis enlever les goupilles d'arrêt des ressorts et faire monter le rideau qui s'enroule alors normalement.
- Quand la lame finale arrive au niveau de l'entrée des coulisses, faire

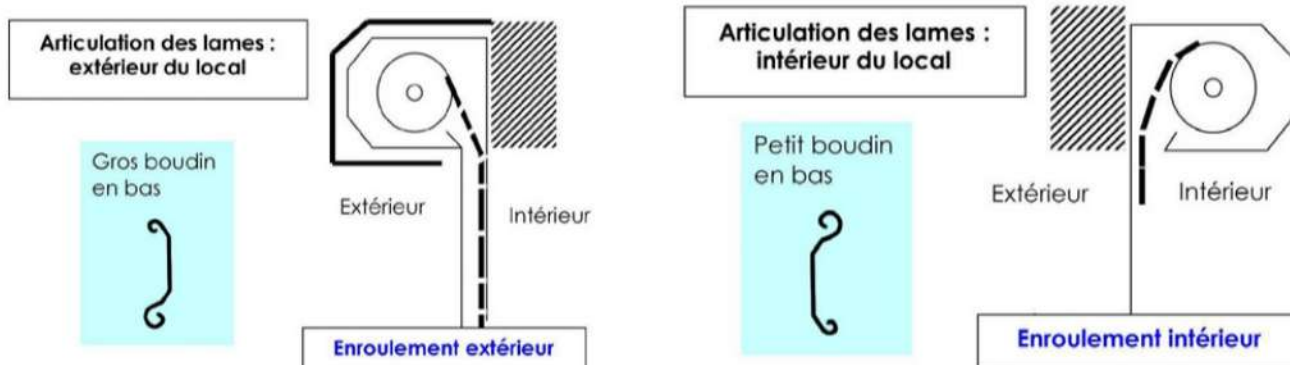




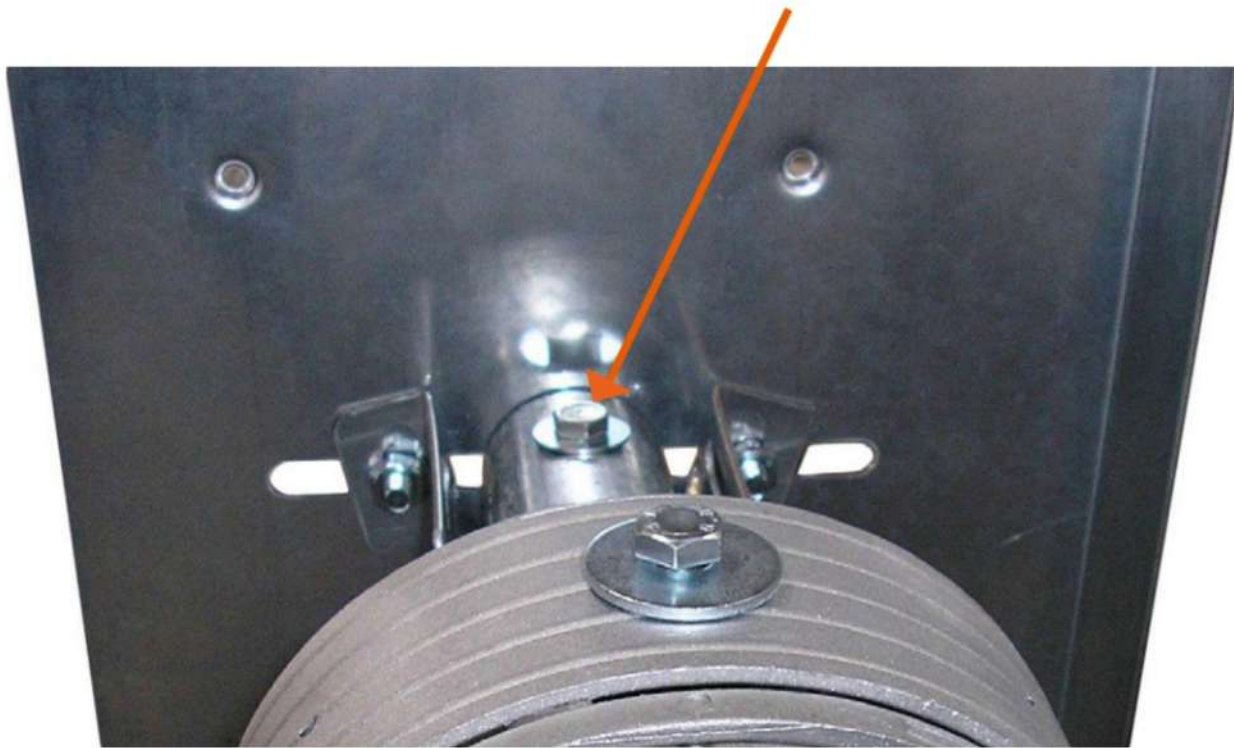
Tabier, 2ème cas

- Si il n'y a pas la place, enfiler latéralement les lames, enfiler toutes les lames au sol.
- Faire au fur et à mesure un rouleau que l'on portera face à l'axe, sur lequel on le déroulera en le faisant passer par dessus, lame finale en premier.
- Si vous avez une grille visis, l'intégrer en premier à l'ensemble.
- Le tout va alors descendre dans les coulisses.
- Il n'y aura plus qu'à fixer la première lame ou le début du rouleau visis, sur les boîtes à ressorts, pour finir la pose.

!/ ATTENTION AU SENS DES LAMES EN FONCTION DE L'ENROU-



- Positionner l'axe dans les supports en respectant les schémas.
- Le boulon qui fixe le tube de l'axe sur le support doit être impérativement vertical sur un axe de diamètre Ø60 (exemple sur la photo ci-dessous).
- Pour des rideaux de très grande dimension en axe Ø76, le boulon sera, au contraire, horizontal.



- Pour un rideau équipé d'un moteur central, la platine électronique doit se trouver

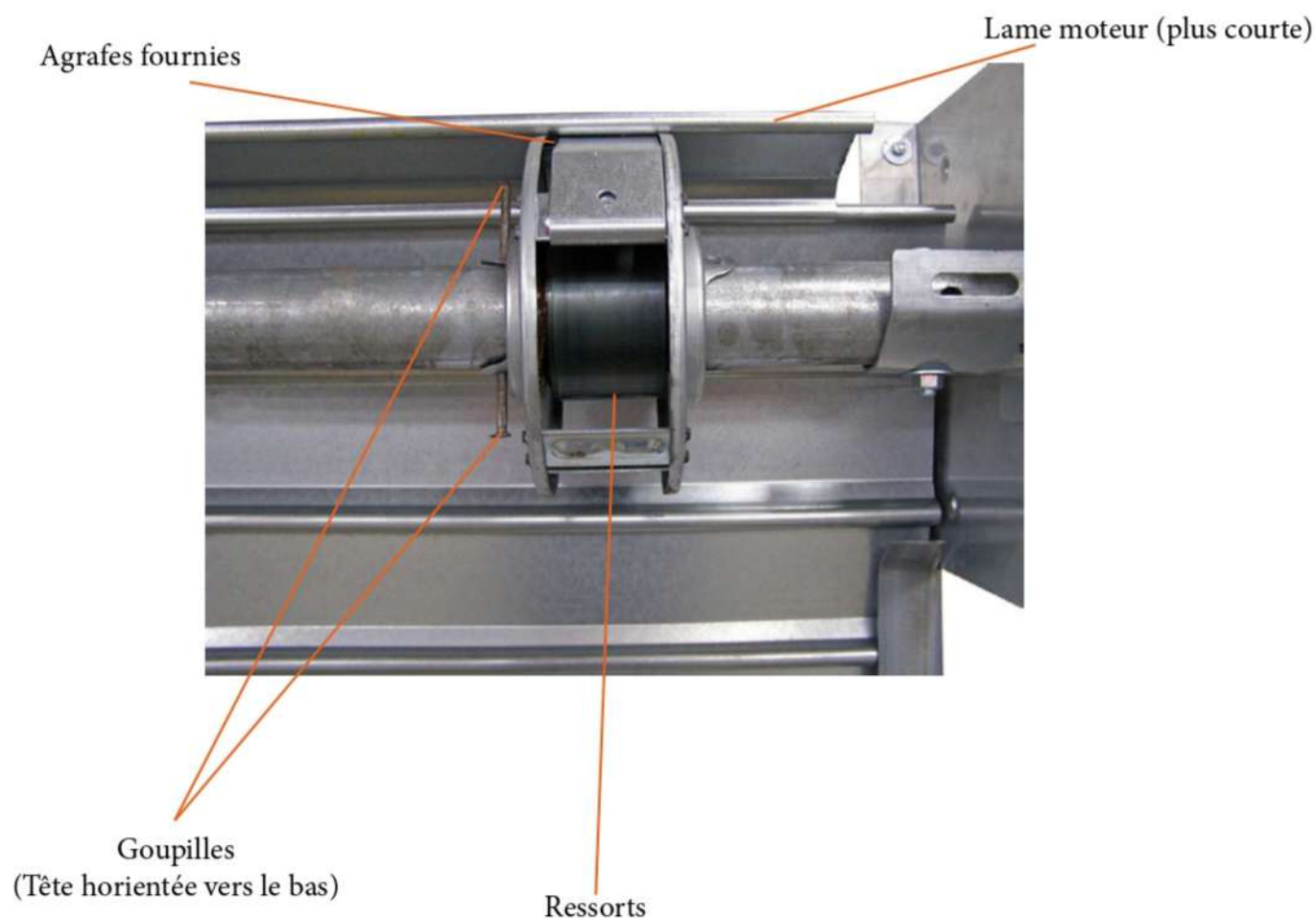


RECOMMANDATIONS GOUPILLES



**ATTENTION LORS DE LA MANIPULATION D'UN AXE A RESSORT VEIL-
LEZ A RESPECTER IMPERATIVEMENT LES POINTS SUIVANT AFIN
D'EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURE DU A LA TENSION DES RES-
SORTS A L'INTERIEUR DES BOÎTES.**

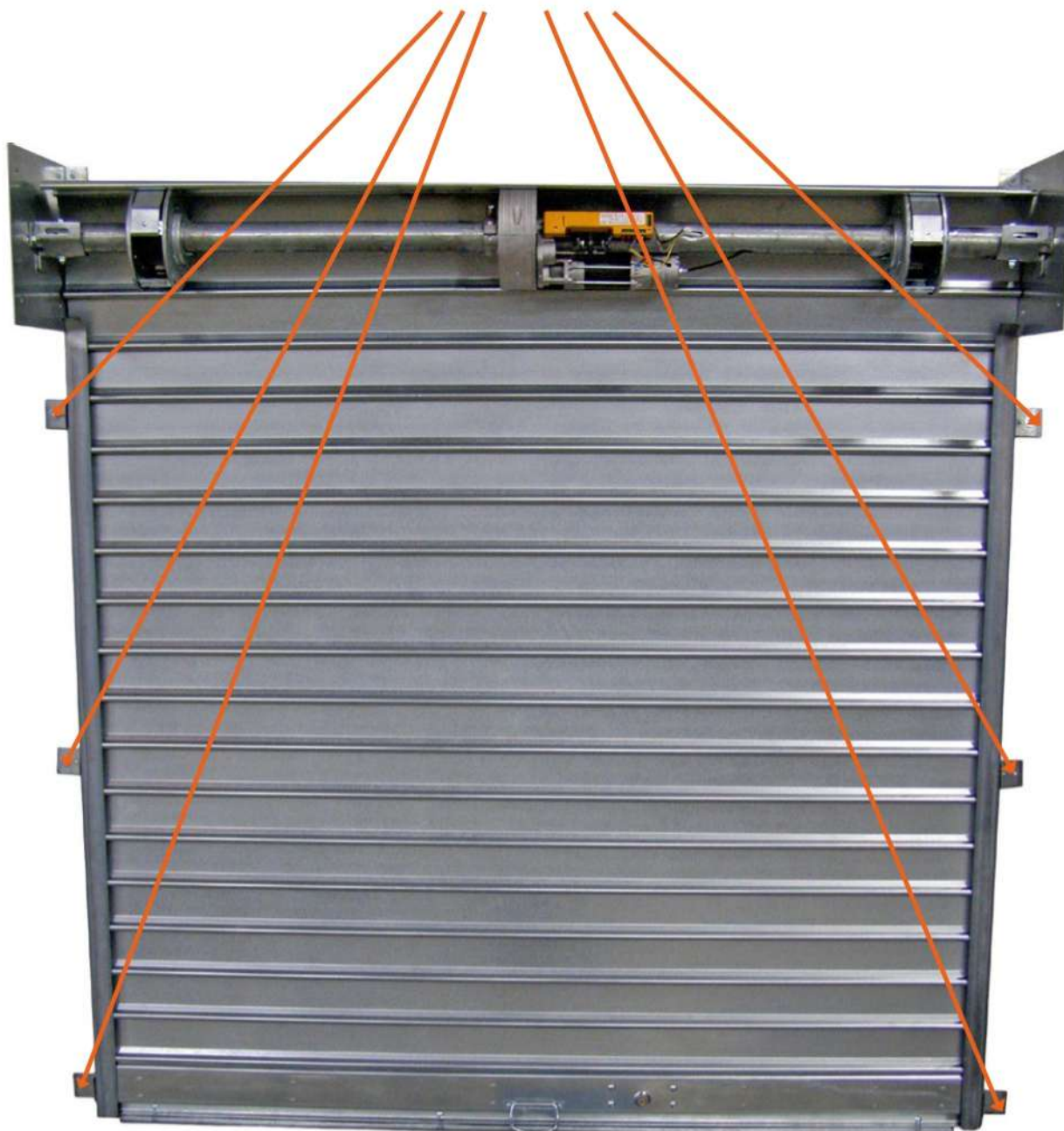
- Ne JAMAIS enlever les goupilles d'un axe avant d'avoir terminé l'installation du rideau (tablier accroché sur les boîtes à ressorts à l'aide des agrafes fournies).
- Ne JAMAIS démonter un axe à ressorts sans avoir au préalable remis les goupilles aux boîtes à ressorts.



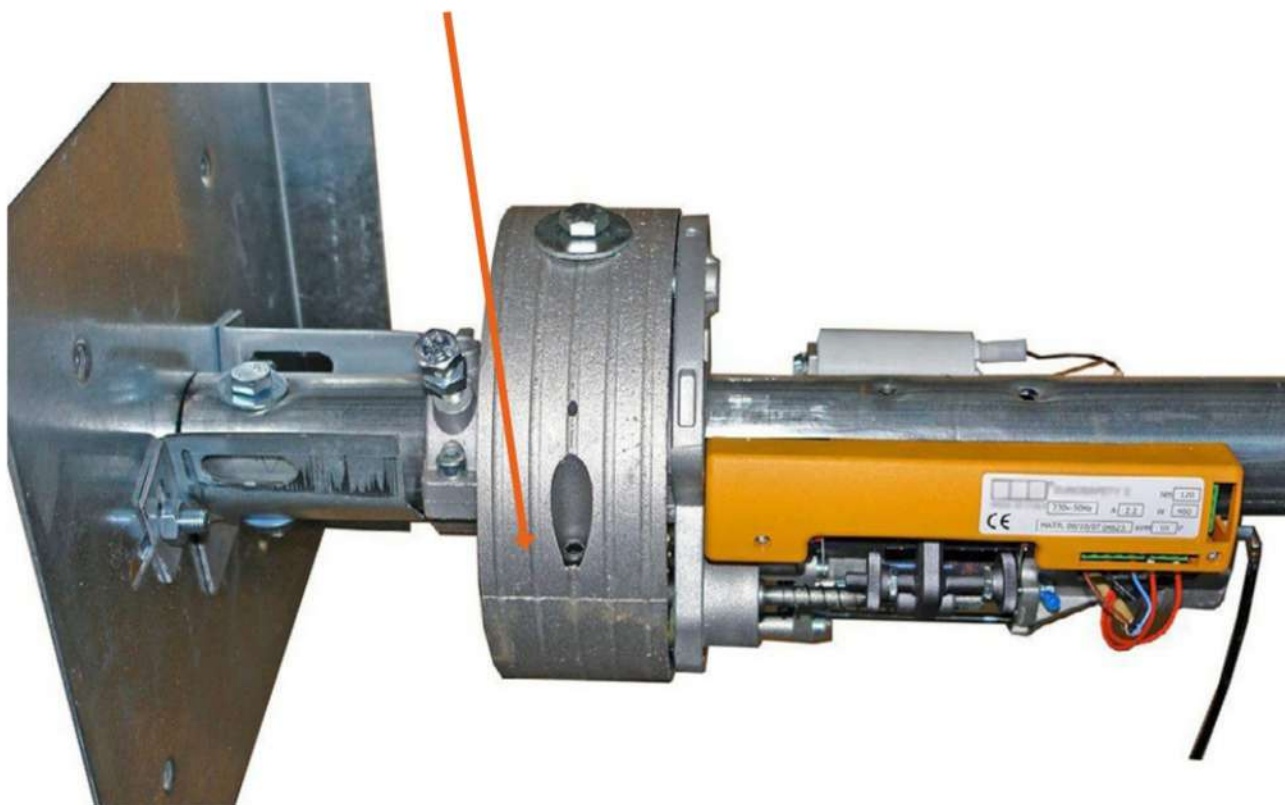
Entretien rideau métallique / Visis

Contrôle semestriel

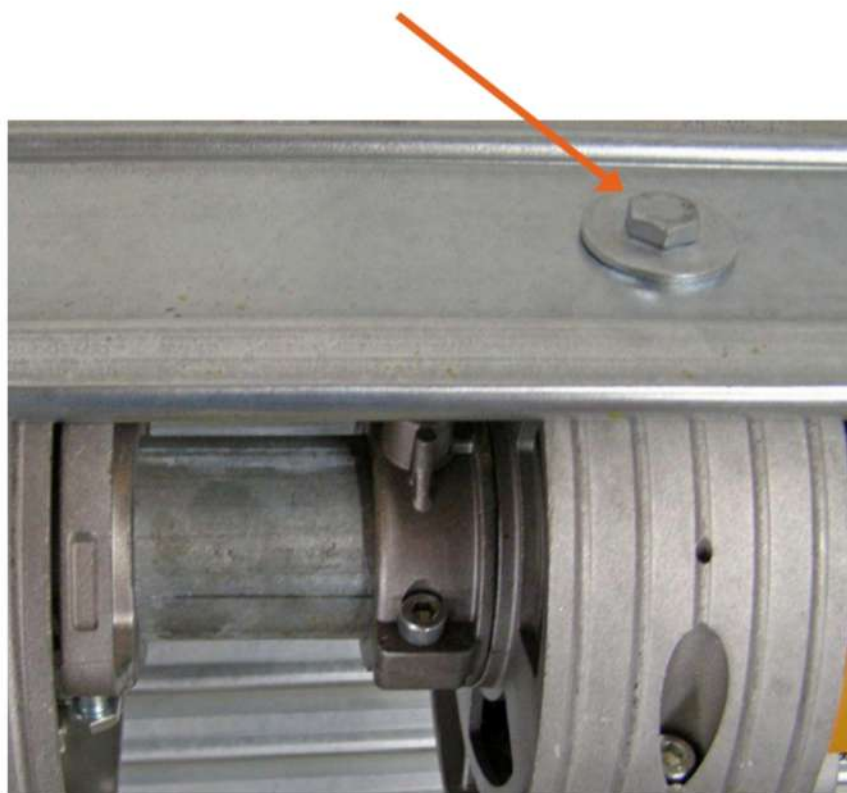
➤ Contrôler le serrage des vis de fixation des coulisses sur votre support (le modèle présenté est posé en applique avec équerres sur béton).



➤ Contrôler le serrage des 2 vis de maintien de la couronne du moteur.

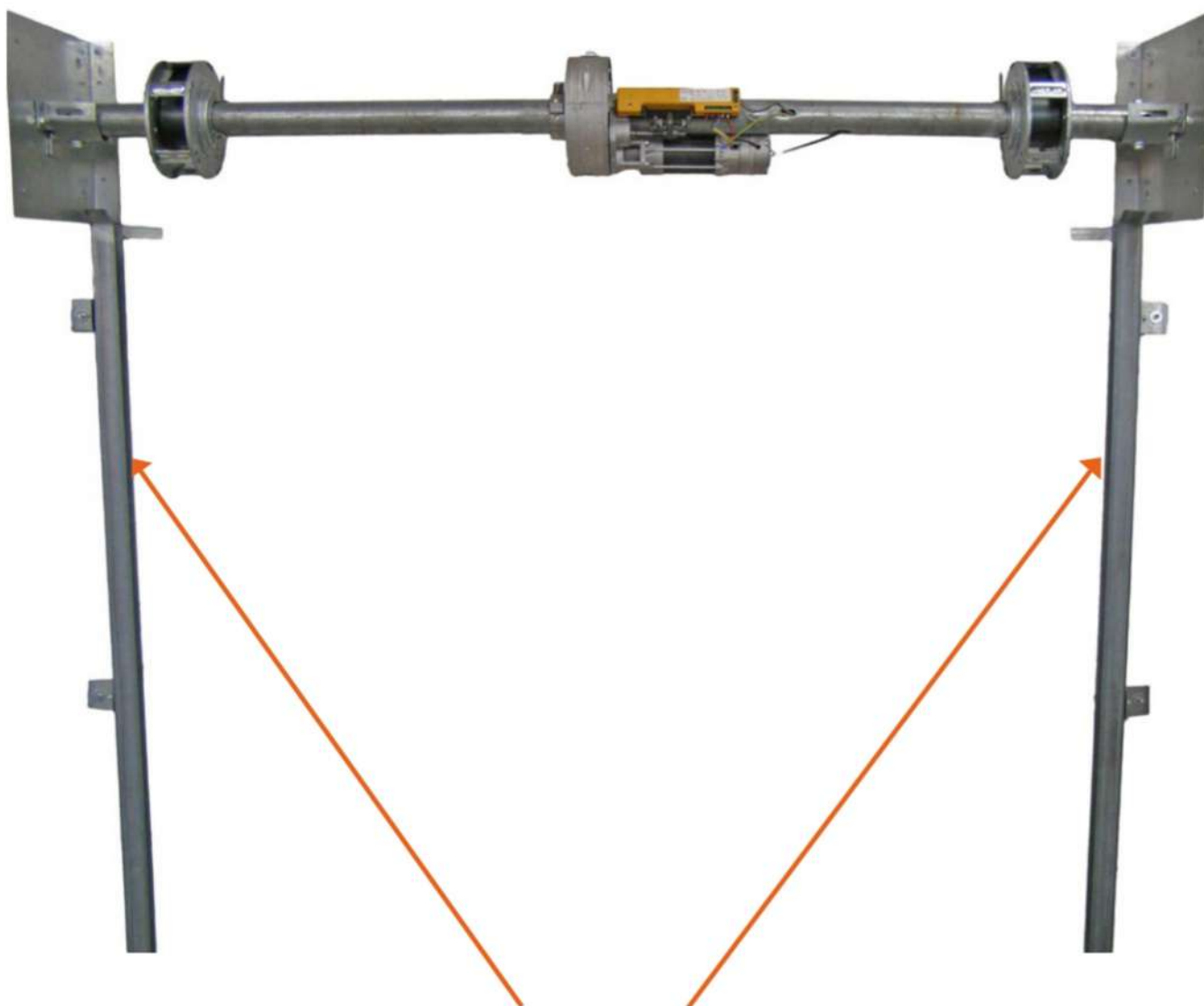


➤ Vérification du serrage des vis de maintien de la lame moteur.



Contrôle annuel

- Graissage des coulisses pour permettre le bon fonctionnement du tablier à l'aide d'une graisse type «Grease 182 DS» ou équivalent.



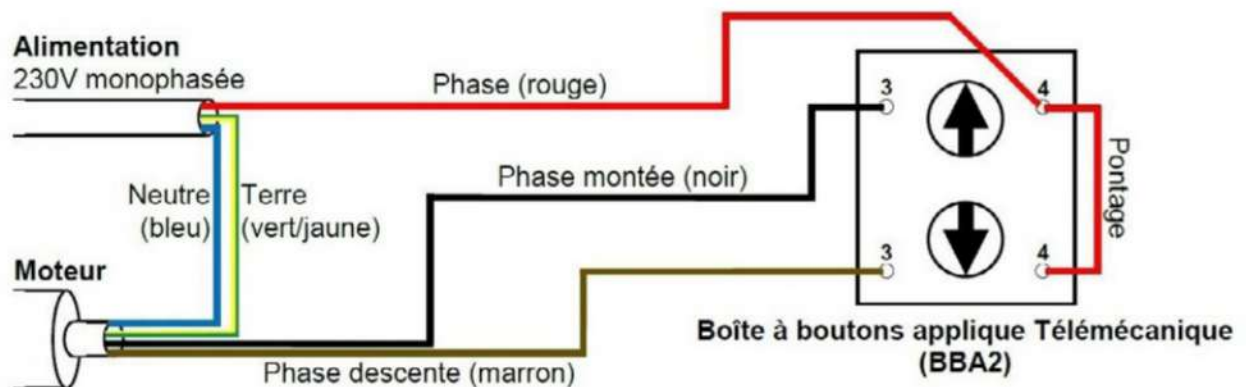
- Enduire la graisse le long de l'intérieur des coulisses à l'aide d'un pinceau.

Branchement électriques

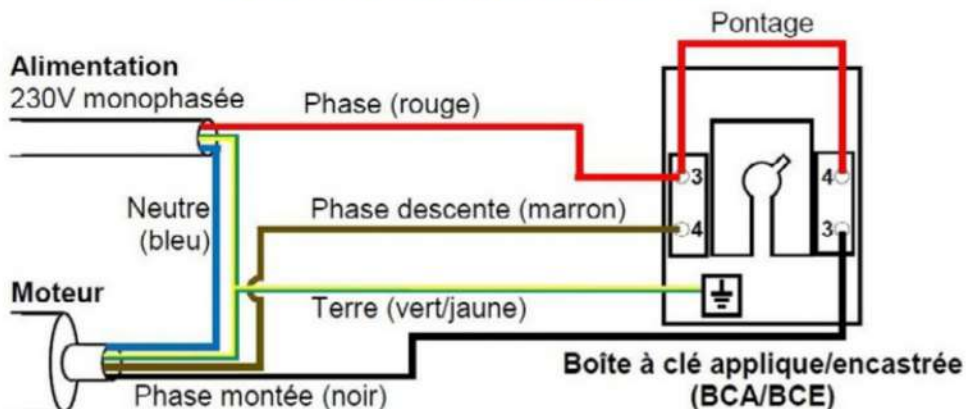
Bouton poussoir

Brancher la boîte à clé (ou bouton poussoir) sur l'alimentation, remonter le tablier en appuyant par petits à-coups sur l'interrupteur pour éviter que les lames se crochent sur les plaques d'enroulement (ou drapeaux).

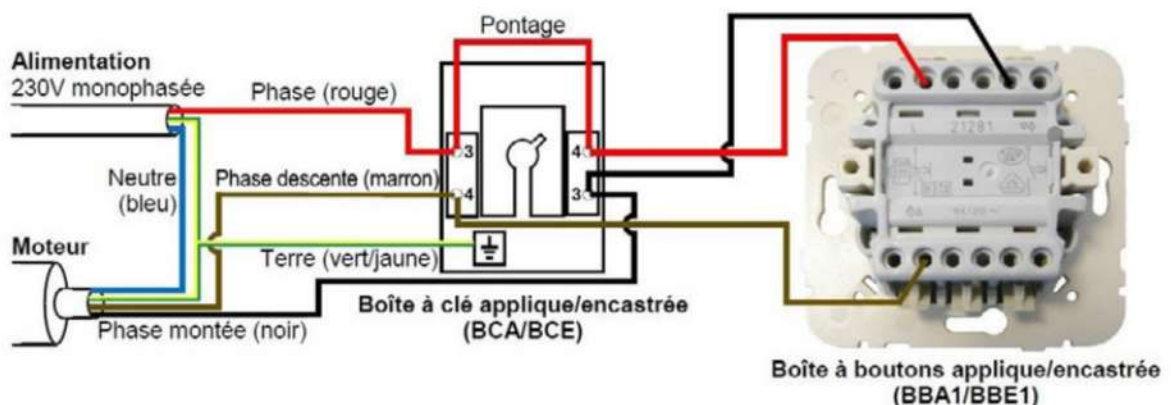
Boîte à bouton (BBA2)



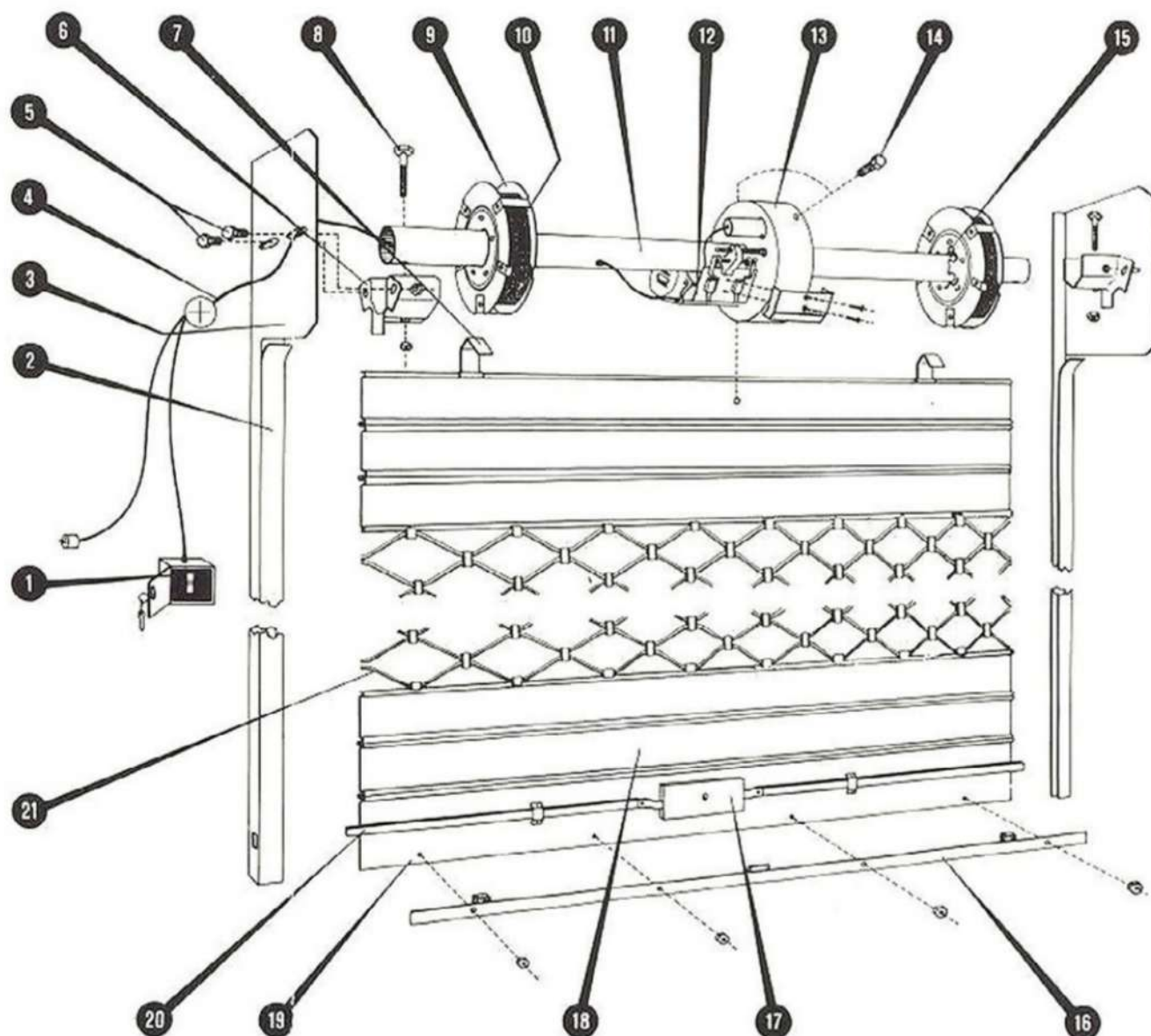
Boîte à clé (BCA/BCE)



Boîte à clé (BCA/BCE) avec boîte à boutons (BBA1/BBE1)



Fiche technique



- 1 – Boîtier de commande (bouton ou clé).
- 2 – Coulisses de 40, 50 ou 60mm en acier galvanisé.
- 3 – Drapeaux épaisseur 25/10 mm galvanisés.
- 4 – Câble d'alimentation du moteur.
- 5 – Boulon de fixation du support sur le drapeau.
- 6 – Support d'axe en acier galvanisé.
- 7 – Crochet de fixation du tablier sur les boîtes à ressort.
- 8 – Boulon de fixation de l'axe sur le support.
- 9 – Boîte à ressort en tôle emboutie galvanisée.
- 10 – Ressort.

- 11 – Axe en acier galvanisé.
- 12 – Fin de course moteur.
- 13 – Moteur (cas de manœuvre électrique).
- 14 – Boulon de fixation du tablier sur le moteur.
- 15 – Goupilles.
- 16 – Cornière galvanisée pour lame finale ou butées.
- 17 – Serrure (rideau manuel ou en option).
- 18 – Lames.
- 19 – Lame finale en 15/10 mm.
- 20 – Tringle pour blocage du rideau.
- 21 – Tablier en tube ondulée Ø14 mm en acier.

Enroulement (en fonction des dimensions)

Rideau métallique à lames pleines

Rideau métallique à lames micro-perforées

Grille Cobra

Grille Bijoutier

Coulisses (en fonction de la largeur totale)

Coulisses*	Largeur totale Max de l'ouverture
40x30 mm	2500 mm
50x30 mm	3600 mm
60x30 mm	4800 mm
80x30 mm plus-value	6000 mm
100x30 mm plus-value	8000 mm

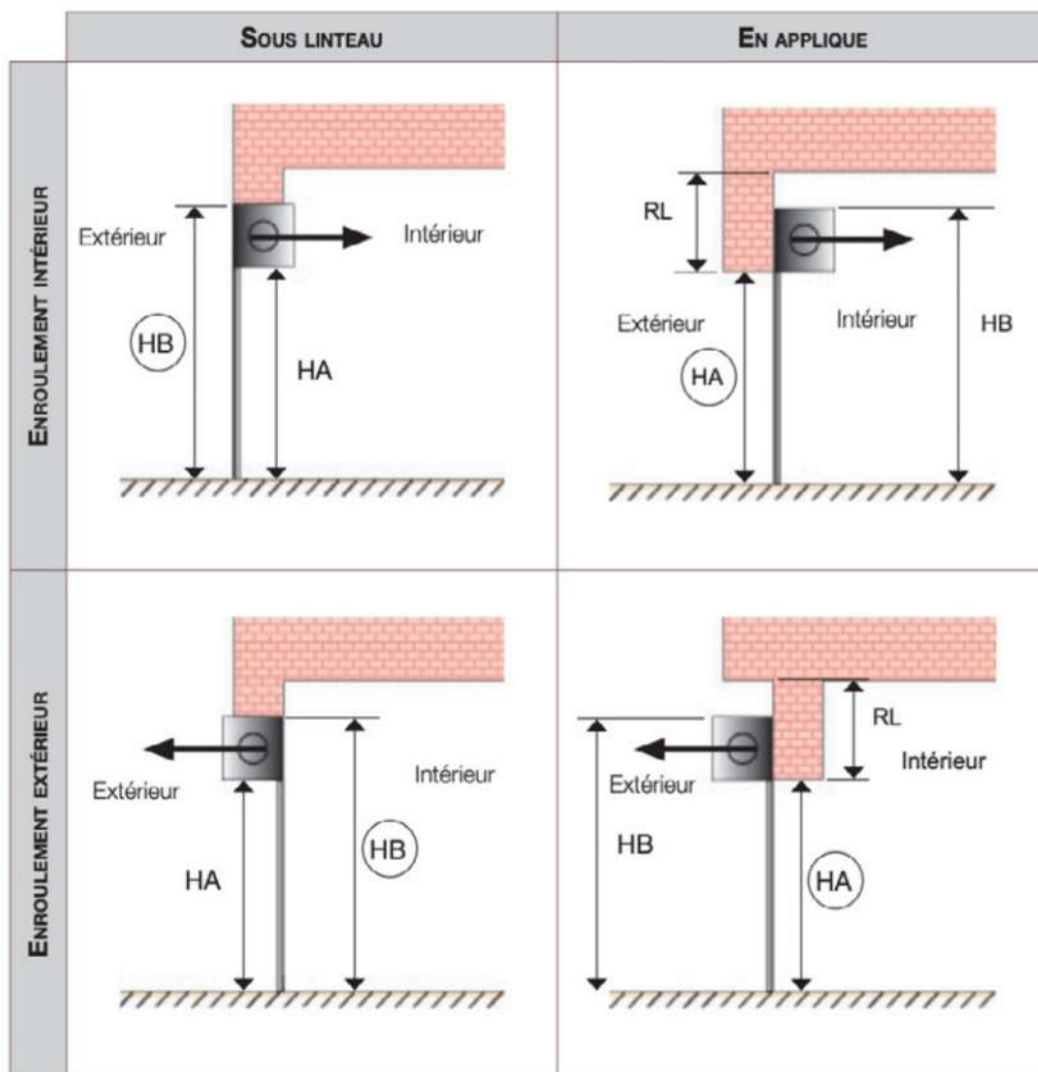
Poids du tablier

Le poids du tablier se calcul tel que largeur totale x hauteur totale x poids au m2

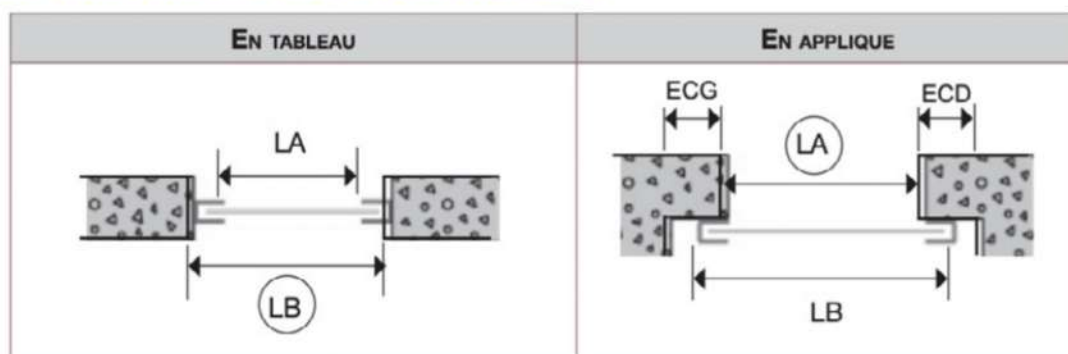
TYPE	POIDS	TYPE	POIDS
Lames 7/10 mm	10 Kg/m ²	Micro-perforée	10 Kg/m ²
Lames 9/10 mm	12 Kg/m ²	Grille Cobra	11 Kg/m ²
Lames 12/10 mm	16 Kg/m ²	Grille Bijoutier	15 Kg/m ²

Type de pose

Implantation du rideau



Positionnement des coulisses



LA = Largeur coulisses non comprises
 LB = Largeur coulisses comprises
 HA = Hauteur enroulement non compris
 HB = Hauteur enroulement compris

RL = Retombée de linteau
 ECG = Ecoinçon gauche
 ECD = Ecoinçon droit